

VERWERKINGSWIJZE EN METSELERBAND VAN OLIVIER BRICKS GEVELSTENEN

Om een identiek resultaat te bekomen zoals in onze toonzaal, raden we u aan om volgende verwerkingsadviezen te volgen

1. Bij bestelling raden we aan om voldoende stenen te bestellen, zodat alle stenen uit eenzelfde productiebadge kunnen geleverd worden. Bij naleveringen is er altijd een risico op kleur- en maatvariaties. Indien u tot de vaststelling komt dat er te weinig stenen geleverd zijn, is het raadzaam om zo snel mogelijk stenen bij te laten leveren, zodat ook deze kunnen vermengd worden met de eerste levering(en). Op die manier vermijdt u 'vlekken' in uw gevelmetselwerk.
2. Vooraleer het metselwerk wordt aangevat, moeten alle stenen op de werf aanwezig zijn om de kleurstabiliteit te evalueren. Bij verwerking moeten minimaal 6 pakken door elkaar gemengd worden. De volledige levering mengen is de beste garantie op een uniform resultaat. Zeer goed mengen is van het allergrootste belang. De pakken dienen rij per rij gemengd te worden van boven naar onder. Olivier Bricks kan niet aansprakelijk gesteld worden voor onregelmatige schakeringen in het metselwerk, omdat deze bij goede vermenging uitgesloten zijn.
3. Maatafwijkingen zijn inherent aan een keramisch product. Om eventuele maatverschillen op te vangen moet het metselwerk uitgevoerd worden in 'wildverband'. We raden volgende lagenmaten aan:
Moefenformaat: +/- 82 mm
Klinkerformaat: +/- 67 mm
Klompjesformaat: +/- 64 mm
Indien u opteert voor een kleinere lagenmaat, moet u rekening houden dat het aantal stenen / m² zal wijzigen. Onze aantalen zijn altijd op bovenvermelde lagenmaten gebaseerd
4. **Getrommelde stenen worden getypeerd door hun grillige vorm en afrondingen. Daarom is wildverband de aangewezen verwerkingsmethode voor Olivier Bricks gevelstenen. In de pallets zijn bij de meeste getrommelde reeksen meestal een aantal kwart, halve of driekwartstenen aanwezig. De aannemer zelf dient evenwel te voorzien in de juiste verhouding gebroken stenen om het door de architect/opdrachtgever gewenste wildverband te realiseren. De muuropstellingen in onze toonzaal zijn louter indicatief. Eventuele overschotten komen niet in aanmerking om vervangen of teruggenomen te worden.**
5. Om een mooi reliëf en een grillige vorm in het metselwerk te bekomen dat de klasse en de charme van het verleden prachtig weergeeft, moeten er hoeken en stukken van de stenen zijn. Indien men het ruwste uitzicht wenst, moet men de stenen met de meest grillige en de meest ruwe kant langs de zichtzijde vermetselen. Indien men een minder ruw uitzicht wenst moet men de stenen met de minst grillige en de minst ruwe kant langs de zichtzijde vermetselen.
6. Door het fabricatieproces en speciale behandeling kunnen er tijdens het vermetsen en erna, naargelang de weersomstandigheden, nog kleine stukjes steen loskomen. Dit zijn stukjes steen die niet helemaal zijn losgekomen tijdens het productieproces, en achteraf afvallen. Dit fenomeen is een normaal verschijnsel en eigen aan dergelijke stenen.
7. Mortel gebruiken die samengesteld is volgens de Belgische Normen en steeds een goede verhouding water/cement Ppz42.5 in acht nemen (altijd genormaliseerd zuiver zand gebruiken. Voor de witte en witgrijze gedompelde reeksen adviseren wij een witte mortel die samengesteld is volgens de Belgische Normen en steeds een goede verhouding water/witte cement PPZ42.5/wit zand heeft. (dit om te vermijden dat eventuele donkergrijze mortelresten het metselwerk bevuilden)
8. Zorgvuldig metselen. Kop- en langsvoeegen moeten altijd volledig gevuld zijn.
9. De spouw goed verzorgen, alle resten zorgvuldig verwijderen zodat er geen vochtbruggen ontstaan.
10. Mortel minstens 1,5 cm diep uitkrabben om kwaliteitsvoegwerk te kunnen plaatsen.
11. Vers metselwerk beschermen tegen uitdroging, overvloedige regen, sneeuw en vorst en invloed van water zoals afstromend water van daken, gewelven, e.a. Daar dit verschillende soorten van uitslag op het metselwerk kan teweeg brengen.
12. Voegwerk: voor de rood-bruine stenen minstens 6 maanden wachten vooraleer het voegwerk te plaatsen. Voor de gele en bleke stenen mag voegwerk onmiddellijk geplaatst worden.
13. Goederen worden alleen teruggenomen indien het stockproducten zijn, zich nog in de originele verpakking bevinden en tegen een minwaarde van 30% op de verkoopprijs.



OLIVIER BRICKS NV
ROSELARESTRAAT 509
B-8870 IZEGEM

BE0560.809.656
T 0032 56 89 00 56
T 0032 51 26 52 52
F 0032 51 26 52 67



OLIVIER
BRICKS

SHOWROOM BELGIUM:
ENGELSE WANDELING 2 (SITE POTTELBERG)
B-8500 KORTRIJK

INFO@OLIVIER.BE
WWW.OLIVIER.BE

MISE EN ŒUVRE ET APPAREIL DE MAÇONNERIE DES BRIQUES DE PAREMENT OLIVIER BRICKS

Pour obtenir un résultat identique à celui de notre salle d'exposition, nous vous conseillons de suivre les conseils de mise en œuvre suivants :

1. À la commande, nous vous conseillons de commander un nombre suffisant de briques de manière à ce que toutes les briques d'un même lot de production puissent être livrées. En cas de livraisons supplémentaires, un risque de différences de teintes et de dimensions existe toujours. Si vous constatez qu'un nombre insuffisant de briques a été livré, il est conseillé de faire livrer les briques manquantes le plus vite possible de manière à ce que celles-ci puissent aussi être mélangées avec la (les) première(s) livraison(s). Vous éviterez ainsi des taches dans votre maçonnerie de parement.
2. Avant de commencer la maçonnerie, toutes les briques doivent être présentes sur le chantier de manière à évaluer la stabilité de la teinte. Lors de la mise en œuvre, 6 paquets au moins doivent être mélangés. Mélanger toute la livraison est la meilleure garantie d'un résultat uniforme. Très bien mélanger est de la plus grande importance. Les paquets doivent être mélangés rangée par rangée de haut en bas. Olivier Bricks ne peut pas être tenu responsable des nuances irrégulières dans la maçonnerie, étant donné que celles-ci sont exclues en cas de bon mélange.
3. Les écarts dimensionnels sont inhérents à un produit céramique. Pour résorber d'éventuelles différences dimensionnelles, la maçonnerie doit être exécutée en appareil irrégulier. Nous conseillons les dimensions de couche suivantes :
Format des moefen : +/- 82 mm
Format des klinkers : +/- 67 mm
Format pour les klompjes : +/- 64 mm
Si vous optez pour une dimension de couche inférieure, vous devez tenir compte du fait que le nombre de briques/m² sera modifié. Nos quantités sont toujours basées sur les dimensions de couche susdites.
4. Les briques cylindrées sont caractérisées par leur forme capricieuse et leurs arrondissements. C'est pourquoi l'appareil irrégulier est la méthode de mise en œuvre indiquée pour les briques de parement Olivier Bricks. Dans les palettes, pour les séries les plus cylindrées, on trouve généralement un certain nombre de quarts de brique, de demi-briques ou de trois-quarts de brique. L'entrepreneur lui-même doit éventuellement prévoir lui-même la bonne proportion de briques cassées pour réaliser l'appareil irrégulier souhaité par l'architecte/le maître d'ouvrage. Les compositions de murs dans notre salle d'exposition sont purement indicatives. Les surplus éventuels n'entrent pas en ligne de compte pour être remplacés ou repris.
5. Pour obtenir un joli relief et une forme capricieuse de la maçonnerie qui reflète magnifiquement la classe et le charme du passé, il faut avoir des coins et des morceaux de brique. Si l'on souhaite l'aspect le plus brut, il faut maçonner les briques avec le côté le plus capricieux et le plus brut en façade. Si l'on souhaite un aspect moins brut, il faut maçonner les briques avec le côté le moins capricieux et le moins brut en façade.
6. En raison du procédé de fabrication et du traitement spécial, de petits morceaux de brique peuvent encore se détacher pendant le maçonnerie et après celui-ci en fonction des conditions atmosphériques. Il s'agit de petits morceaux de brique qui ne se sont pas détachés complètement pendant le procédé de production et qui tombent ensuite. Ce phénomène est normal et propre à de telles briques.
7. Utiliser un mortier qui est composé selon les normes belges et toujours tenir compte d'un bon rapport eau/ciment Ppz42.5 (utiliser toujours du sable grossier normalisé). Pour les séries blanches et gris-blanc trempées, nous conseillons un mortier blanc qui est composé selon les normes belges et a toujours un bon rapport eau/ciment blanc Ppz42.5/sable blanc (ceci pour éviter que des résidus de mortier gris foncé éventuels ne polluent la maçonnerie).
8. Maçonner soigneusement. Les joints horizontaux et verticaux doivent toujours être complètement remplis.
9. Apporter un soin particulier au vide d'air, éliminer soigneusement tous les restes pour éviter la formation de ponts d'humidité.
10. Regratter le mortier sur une profondeur d'au moins 1,5 cm pour pouvoir placer un rejointoiement de qualité.
11. Protéger la maçonnerie fraîche contre le dessèchement, les pluies excessives, la neige et le gel et l'influence de l'eau comme l'eau qui tombe des toitures, des voûtes, etc. Ceci parce que ces différents types d'eau peuvent produire différents types d'efflorescence sur la maçonnerie.
12. Rejointoiement : pour les briques brun-rouge, attendre au moins 6 mois avant de rejointoyer. Pour les briques jaunes et claires, le rejointoiement peut être effectué immédiatement.
13. Les marchandises ne sont reprises que s'il s'agit de produits de stock, qu'elles se trouvent encore dans l'emballage d'origine et ceci moyennant une moins-value de 30 % sur le prix de vente.



OLIVIER
BRICKS

OLIVIER BRICKS NV
ROESELARESTRAAT 509
B-8870 IZEGEM

SHOWROOM BELGIUM:
ENGELSE WANDELING 2 (SITE POTTELBERG)
B-8500 KORTRIJK

BE0560.809.656
T 0032 56 89 00 56
T 0032 51 26 52 52
F 0032 51 26 52 67

INFO@OLIVIER.BE
WWW.OLIVIER.BE