

VERWERKINGSWIJZE EN METSELVERBAND VAN OLIVIER BRICKS GEVELSTENEN

1. Bij bestelling raden we aan om alle stenen in 1 keer te bestellen en te laten leveren. Bij naleveringen is er altijd een risico op kleur- en maatvariaties. Indien u tot de vaststelling komt dat er te weinig stenen geleverd zijn, is het raadzaam om zo snel mogelijk stenen bij te laten leveren, zodat ook deze kunnen vermengd worden met de eerste levering(en). Bij een levering van meerdere vrachten raden we dan ook ten zeerste aan dat er gemengd wordt over de verschillende vrachten heen. Op die manier vermijdt u 'vlekken' in uw gevelmetselwerk.
2. Vooral eer het metselwerk wordt aangevat, moeten alle stenen op de werf aanwezig zijn om de kleurstabiliteit te evalueren. De pakken dienen rij per rij gemengd te worden van boven naar onder, over de verschillende vrachten heen. Olivier Bricks kan niet aansprakelijk gesteld worden voor onregelmatige schakeringen in het metselwerk, omdat deze bij goede vermenging uitgesloten zijn.
3. Maatafwijkingen zijn inherent aan een keramisch product. Om eventuele maatverschillen op te vangen moet het metselwerk uitgevoerd worden in 'wildverband'. We raden volgende lagenmaten aan: Moefenformaat: +/- 82 mm; Klinkerformaat: +/- 67 mm; Klompjesformaat: +/- 64 mm. Indien u opteert voor een kleinere lagenmaat, moet u rekening houden dat het aantal stenen / m² zal wijzigen. Onze aantallen zijn altijd op bovenvermelde lagenmaten gebaseerd.
4. Getrommelde stenen worden getypeerd door hun grillige vorm en afrondingen. Daarom is wildverband de aangewezen verwerkingsmethode voor Olivier Bricks gevelstenen. In de paletten zijn bij de meeste getrommelde reeksen meestal een aantal kwart, halve of driekwartstenen aanwezig. De aannemer zelf dient evenwel te voorzien in de juiste verhouding gebroken stenen om het door de architect/opdrachtgever gewenste wildverband te realiseren. De muuropstellingen in onze toonzaal zijn louter indicatief.
5. De stenen kunnen een verschillende voor- en achterzijde hebben, houd bij het plaatsen van de gevelsteen steeds rekening met de wensen van de bouwheer of architect.
6. Om bij getrommelde gevelstenen een mooi reliëf en een grillige vorm in het metselwerk te bekomen dat de klasse en de charme van het verleden prachtig weergeeft, moeten er hoeken en stukken van de stenen zijn. Indien men het ruwste uitzicht wenst, moet men de stenen met de meest grillige en de meest ruwe kant langs de zichtzijde vermetsen. Indien men een minder ruw uitzicht wenst, moet men de stenen met de minst grillige en de minst ruwe kant langs de zichtzijde vermetsen.
7. Door het trommelproces en speciale behandeling kunnen er tijdens het vermetsen en erna, naargelang de weersomstandigheden, nog kleine stukjes steen loskomen. Dit zijn stukjes steen die niet helemaal zijn losgekomen tijdens het productieproces, en achteraf afvallen. Dit is een normaal verschijnsel en eigen aan getrommelde stenen.
8. Mortel gebruiken die samengesteld is volgens de Belgische Normen en steeds een goede verhouding water/cement Ppz42.5 in acht nemen (altijd genormaliseerd zuiver zand gebruiken). Voor de witte en witgrijze gedompelde reeksen adviseren wij een witte mortel die samengesteld is volgens de Belgische Normen en steeds een goede verhouding water/witte cement PPZ42.5/wit zand heeft (Dit om te vermijden dat eventuele donkergrijze mortelresten het metselwerk bevuilden).
9. Zorgvuldig metselen. Kop- en langsvoggen moeten altijd volledig gevuld zijn.
10. De spouw goed verzorgen, alle resten zorgvuldig verwijderen zodat er geen vochtbruggen ontstaan.
11. Mortel minstens 1,5 cm diep uitkrabben om kwaliteitsvoegwerk te kunnen plaatsen.
12. Vers metselwerk beschermen tegen uitdroging, overvloedige regen, sneeuw en vorst en invloed van water zoals afstromend water van daken, gewelven, e.a. Daar dit verschillende soorten van uitslag op het metselwerk kan teweeg brengen.
13. Voegwerk: voor de roodbruine stenen minstens 6 maanden wachten vooraleer het voegwerk te plaatsen. Voor de gele en bleke stenen mag voegwerk onmiddellijk geplaatst worden.
14. Goederen worden alleen teruggenomen indien het stockproducten zijn, zich nog in de originele verpakking bevinden en tegen een minwaarde van 30% op de verkoopprijs.

MISE EN ŒUVRE ET APPAREIL DE MAÇONNERIE DES BRIQUES DE PAREMENT OLIVIER BRICKS

1. À la commande, nous vous conseillons de commander et enlever toutes les briques en une seule fois. En cas de livraisons supplémentaires, un risque de différences de teintes et de dimensions existe toujours. Si vous constatez qu'un nombre insuffisant de briques a été livré, il est conseillé de faire livrer les briques manquantes le plus vite possible de manière à ce que celles-ci puissent aussi être mélangées avec la (les) première(s) livraison(s). Si plusieurs chargements sont livrés, nous recommandons de mélanger les différents chargements. Vous éviterez ainsi des taches dans votre maçonnerie de parement.
2. Avant de commencer la maçonnerie, toutes les briques doivent être présentes sur le chantier de manière à évaluer la stabilité de la teinte. Les paquets doivent être mélangés rangée par rangée de haut en bas, à travers les différentes charges. Olivier Bricks ne peut pas être tenu responsable des nuances irrégulières dans la maçonnerie, étant donné que celles-ci sont exclues en cas de bon mélange.
3. Les écarts dimensionnels sont inhérents à un produit céramique. Pour résorber d'éventuelles différences dimensionnelles, la maçonnerie doit être exécutée en appareil irrégulier. Nous conseillons les dimensions de couche suivantes: Format des moefen: +/- 82 mm; Format des klinkers: +/- 67 mm; Format pour les klompjes: +/- 64 mm. Si vous optez pour une dimension de couche inférieure, vous devez tenir compte du fait que le nombre de briques/m² sera modifié. Nos quantités sont toujours basées sur les dimensions de couche susdites.
4. Les briques tambourinées sont caractérisées par leur forme capricieuse et leurs arrondissements. C'est pourquoi l'appareil irrégulier est la méthode de mise en œuvre indiquée pour les briques de parement Olivier Bricks. Dans les palettes, pour les séries les plus cylindrées, on trouve généralement un certain nombre de quarts de brique, de demi-briques ou de trois-quarts de brique. L'entrepreneur lui-même doit éventuellement prévoir lui-même la bonne proportion de briques cassées pour réaliser l'appareil irrégulier souhaité par l'architecte/ le maître d'ouvrage. Les compositions de murs dans notre salle d'exposition sont purement indicatives.
5. Les briques peuvent avoir une face et un dos différents. Tenez toujours compte des souhaits du maître d'ouvrage ou de l'architecte lorsque vous placez la brique de parement.
6. Afin d'obtenir un joli relief chez les briques tambourinées et une forme capricieuse de la maçonnerie qui reflète magnifiquement la classe et le charme du passé, il faut avoir des coins et des morceaux de brique. Si l'on souhaite l'aspect le plus brut, il faut maçonner les briques avec le côté le plus capricieux et le plus brut en façade. Si l'on souhaite un aspect moins brut, il faut maçonner les briques avec le côté le moins capricieux et le moins brut en façade.
7. En raison du procédé de tambourinage et du traitement spécial, de petits morceaux de brique peuvent encore se détacher pendant le maçonnerie et après celui-ci en fonction des conditions atmosphériques. Il s'agit de petits morceaux de brique qui ne se sont pas détachés complètement pendant le procédé de production et qui tombent ensuite. Ce phénomène est normal et propre à de telles briques.
8. Utiliser un mortier qui est composé selon les normes belges et toujours tenir compte d'un bon rapport eau/ciment Ppz42.5 (utiliser toujours du sable grossier normalisé). Pour les séries blanches et gris-blanc trempées, nous conseillons un mortier blanc qui est composé selon les normes belges et a toujours un bon rapport eau/ciment blanc Ppz42.5/sable blanc (ceci pour éviter que des résidus de mortier gris foncé éventuels ne polluent la maçonnerie).
9. Maçonner soigneusement. Les joints horizontaux et verticaux doivent toujours être complètement remplis.
10. Apporter un soin particulier au vide d'air, éliminer soigneusement tous les restes pour éviter la formation de ponts d'humidité.
11. Regratter le mortier sur une profondeur d'au moins 1,5 cm pour pouvoir placer un rejointoiement de qualité.
12. Protéger la maçonnerie fraîche contre le dessèchement, les pluies excessives, la neige et le gel et l'influence de l'eau comme l'eau qui tombe des toitures, des voûtes, etc. Ceci parce que ces différents types d'eau peuvent produire différents types d'efflorescence sur la maçonnerie.
13. Rejointoiement: pour les briques brun-rouge, attendre au moins 6 mois avant de rejointoyer. Pour les briques jaunes et claires, le rejointoiement peut être effectué immédiatement.
14. Les marchandises ne sont reprises que s'il s'agit de produits de stock, qu'elles se trouvent encore dans l'emballage d'origine et ceci moyennant une moins-value de 30 % sur le prix de vente.

OLIVIER BRICKS FACADE STONE PROCESSING METHOD AND MASONRY PATTERNS

1. When ordering, we recommend that you order the total quantity of bricks needed from the start and have them delivered. There is always a risk of colour and size variations with subsequent deliveries. If you find that not enough bricks have been delivered, it is advisable to have additional bricks delivered as soon as possible, so that these can be mixed with the initial delivery(s). If several loads are delivered, we strongly recommend mixing the bricks across the various loads to avoid "patches" in your facade masonry.
2. Before starting masonry work, all bricks must be on site to evaluate colour stability. The packs must be mixed row by row, from top to bottom, across the different loads. Olivier Bricks cannot be held liable for irregular shades in the masonry because this is eliminated when the packs are mixed properly.
3. Size variations are inherent to a ceramic product. To compensate for any size differences, a "random bond" must be used throughout the masonry. We recommend the following layer sizes: English size: +/- 82 mm; Flemish size: +/- 67 mm; 'Clog' size: +/- 64 mm. If you opt for a smaller layer size, you must take into account that the number of bricks/m² will change. Our quantities are always based on the aforementioned layer sizes.
4. Tumbled bricks are characterised by their irregular shape and rounding. That's why random bond is the preferred processing method for Olivier Bricks facing bricks. Most tumbled bricks are usually supplied on pallets containing a number of quarter, half or three-quarter bricks. However, it is the contractor's responsibility to provide the correct ratio of broken bricks to achieve the random bond desired by the architect/client. The wall arrangements in our showroom are purely indicative.
5. The front and back surfaces of the bricks may differ. When placing the facing brick, always take into account the wishes of the client or architect.
6. In order to obtain a beautiful relief and a whimsical shape in the masonry with tumbled facing bricks that beautifully reflect the class and charm of the past, the bricks have to be missing corners and pieces. If you want a rougher appearance, the bricks must be laid with the most irregular and roughest side visible. If you want a smoother appearance, the bricks must be laid with the least irregular and the smoothest side visible.
7. Due to the tumbling process and special treatment, small pieces of brick may come loose during and after bricklaying, depending on the weather conditions. These are pieces of brick that did not completely loosen during the production process and fall off afterwards. This is a normal phenomenon and typical of tumbled bricks.
8. Use mortar that is composed according to Belgian standards, and always use a good water/cement ratio of PPZ42.5 (always use normalised clean sand). For the white and white-grey dipped series, we recommend using a white mortar that is composed according to Belgian standards and always has a good ratio of water/white cement of PPZ42.5/white sand (to prevent any dark-grey mortar residue staining the masonry).
9. Execute bricklaying carefully. Head and longitudinal joints must always be filled completely.
10. Take good care of the cavity. Carefully remove all residue so that no moisture bridges are formed.
11. Scrape out the mortar to at least 1.5 cm deep in order to install quality joints.
12. Protect fresh masonry from drying out and from excessive rain, snow and frost and the effects of water such as run-off water from roofs, vaults etc., as this may leave marks on the brickwork.
13. Jointing: for reddish-brown bricks, wait at least 6 months before placing the jointing. For yellow and pale bricks, the jointing can be applied immediately.
14. Returns will only be accepted for stock products that are still in their original packaging, less 30% of the sale price.